



Use IIS Cert app to read

**31 R - Rev. 10**

**Certificato numero e revisione**  
*Certificate number and revision*

Si certifica che la Società

*We hereby certify that the Company*

**FRANCESCO BARETTO S.P.A.**

Unità operativa / Branch

**VIA ROMITORIO, 125 - 16010 MASONE (GE)**

**E' certificata per la saldatura / Is certified for welding**

**in accordo a UNI EN 15085-2:2023/ according to EN 15085-2:2020 + A1:2023**

**al livello di classificazione / under classification level**  
**CL1/P**

**Campo di applicazione / Field of application :**

**Telai carrelli.**

**Bogie frames.**

La presente certificazione è conforme alle **linee guida ANSFISA** per la certificazione delle Organizzazioni che operano nel settore della saldatura dei veicoli ferroviari o parte di essi in conformità alle norme della serie UNI EN 15085.  
Lo stato di validità del presente certificato deve essere accertato sulla banca dati Accredia.

This certification is according to the **ANSFISA guidelines** for the Certification of Companies that are active in the welding of railway vehicles or any part of them in accordance with the UNI EN 15085.  
The validity of this certificate must be verified on the Accredia database.

**Campo di validità, vedi allegato / See annex for range of certification.**

**Coordinatori di saldatura, vedi allegato / See annex for welding coordinators.**

**Prima emissione / First issue** **25/03/2010**

**Emissione corrente / Current issue** **19/03/2025**

**Data di scadenza / Expiry date** **21/03/2028**

**L'Organo  
Deliberante**

Stefano Clerici



**Il Direttore Tecnico  
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gariboldo





**Campo di validità / Range of certification:**

| Processi *<br>Processes * |                   | Meccanizzazione<br>Mechanization |                   | Materiali **<br>Materials ** |           | Giunto<br>Seam type | Spessori (mm)<br>Thickness (mm) |         | Diametri (mm)<br>Diameter (mm) |                                     | Note<br>Remarks                        |
|---------------------------|-------------------|----------------------------------|-------------------|------------------------------|-----------|---------------------|---------------------------------|---------|--------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------|
| 135                       |                   | partly mechanized                |                   | 2                            | 8         | BW                  | 3,0                             | 24      | --                             |                                     | valid only 012-BAR                     |
| 135                       |                   | partly mechanized                |                   | 1.2                          |           | FW                  | >= 3,0                          | --      |                                |                                     |                                        |
| 135                       |                   | partly mechanized                |                   | 1.2                          |           | BW                  | 3,0                             | 70      | --                             |                                     |                                        |
| 131                       |                   | partly mechanized                |                   | 23.1                         |           | BW                  | 6,0                             | 30      | --                             |                                     |                                        |
| 111                       |                   | manually                         |                   | 1.2                          |           | T-BW/FW             | 3,0                             | 20      | --                             |                                     |                                        |
| 135                       | partly mechanized | 1.2                              | 3,0               | 70                           | --        |                     |                                 |         |                                |                                     |                                        |
| 141                       | 135               | manually                         | partly mechanized | 1.2                          |           | T-BW/FW             | 3,0                             | 24      | >= 30,0                        |                                     |                                        |
| 135                       | 135               | partly mechanized                | partly mechanized | 1.2                          | X120Mn 12 | FW                  | 3                               | 10      | --                             |                                     | LJ valid only WPQR<br>QPS-ITA-22-00009 |
| 141                       |                   | manually                         |                   | 1.2                          | T-BW/FW   | >= 3,0              |                                 | >= 30,0 |                                | valid only WPQR<br>QPS-ITA-22-00010 |                                        |
| 135                       |                   | partly mechanized                |                   | 1.2                          | FW        | 3,0                 | 20                              | >= 30,0 |                                | valid only WPQR<br>QPS-ITA-22-00011 |                                        |
| 141                       |                   | manually                         |                   | 1.2                          | BW        | --                  | --                              | --      |                                | valid only WPQR<br>QPS-ITA-22-00150 |                                        |

\*EN ISO 4063

\*\* CEN ISO / TR 15608

**Coordinatori di saldatura / Welding coordinators:**

| Nome e cognome<br>Name and surname | Funzione<br>Function | Livello<br>Level | Tipo qualifica<br>Qualification |
|------------------------------------|----------------------|------------------|---------------------------------|
| MINETTO Domenico                   | RWC                  | A                | IWT                             |
| OTTONELLO Gabriele                 | DWC1                 | A                | IWT                             |
| OLIVERI Alessio                    | DWC                  | C                | IIS Approval                    |

(1) RWC=1° Coordinatore della saldatura/1<sup>st</sup> welding coordinator; DWC1= 1° Sostituto del coordinatore della saldatura/1<sup>st</sup> deputy of the responsible welding coordinator; DWC=altri sostituti del Coordinatore della saldatura/Other's deputies of welding coordinator

**Prima emissione / First issue**

**25/03/2010**

**Emissione corrente / Current issue**

**19/03/2025**

**Data di scadenza / Expiry date**

**21/03/2028**

**L'Organo  
Deliberante**

Stefano Clerici

**Il Direttore Tecnico  
IIS CERT**

Dott. Ing. Emanuele Gandolfo